

# sunpor® STD und SE

Weißes EPS

## Typenübersicht

PRODUKT	Block	Formteil	Flammschutz	Typische Korngröße	Empfohlener Dichtebereich	Typische Anwendungen
<b>STD</b>						
> sunpor® A243	✓			1,0 - 1,6 mm	9 - 15 kg/m <sup>3</sup>	Block niederer und mittlerer Dichte
> sunpor® A321	✓	✓		0,7 - 1,1 mm	15 - 30 kg/m <sup>3</sup>	Block- und Formteile
> sunpor® A323		✓		0,7 - 1,1 mm	15 - 60 kg/m <sup>3</sup>	Sondertyp für sehr kurze Zykluszeiten bei Formteilen
> sunpor® A422	✓	✓		0,3 - 0,8 mm	18 - 30 kg/m <sup>3</sup>	Block- und Formteile mit geringer Wandstärke
> sunpor® A423		✓		0,3 - 0,8 mm	18 - 60 kg/m <sup>3</sup>	Sondertyp für sehr kurze Zykluszeiten bei Formteilen
<b>SE</b>						
> sunpor® A145	✓		✓	1,85 - 2,5 mm	8 - 14 kg/m <sup>3</sup>	Trittschall und Block mit geringer Dichte
> sunpor® A245	✓		✓	1,0 - 1,85 mm	14 - 20 kg/m <sup>3</sup>	Klassischer Blocktyp
> sunpor® A355	✓	✓	✓	0,6 - 1,1 mm	15 - 25 kg/m <sup>3</sup>	Block- und Formteile
> sunpor® A415			✓	0,3 - 0,8 mm	12 - 18 kg/m <sup>3</sup>	Zugabe für Leichtputze
> sunpor® A452		✓	✓	0,3 - 0,8 mm	18 - 30 kg/m <sup>3</sup>	Leichte Formteile höherer Festigkeit

**Bitte beachten:** Bei den Angaben handelt es sich um typische Werte. Die Materialspezifikationen können den Technischen Merkblättern entnommen werden.